

**ALTECH PA66 A 2035/109 GF35 WT1313-12**

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	35 % 玻纤
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,注塑等级
典型应用	外壳件,多样的

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	10500 / 6600	MPa	ISO 178
弯曲强度	230 / 185	MPa	ISO 178
拉伸模量	11800 / 6800	MPa	ISO 527
断裂应力	155 / 115	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.2 / 6.7	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40 / 80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	38 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5 / 15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	252 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.9 - 1.3	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1530 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>易燃</b>			
0.75mm厚度时的燃烧性 Yellow Card 现存	HB / * 是的 / *	class -	UL 94 -